

TELEDRIFT ARGENTINA S.A.

roller reamers

sellados / no sellados

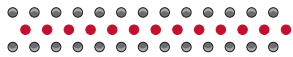


Beneficios Identificados

- **Torque de perforación reducido**
Dado por la baja fricción del área de contacto de los reamers.
- **Mejora el rendimiento de Rotary Steerable**
Torque de perforación más bajo permitiendo RPM mayores.
- **Stick Slip reducido al igual que la Vibración Resultante**
Liderado por una vida de trépano mayor y mejor rendimiento.
- **Mejor ROP**
Mejor transferencia de peso provee un nivel de energía más constante al trépano (WR).
- **Meantime between Failures extendido (tiempo medio entre fallas)**
Debido a vibraciones torsionales reducidas.
- **Reduce tiempo de carreras (trip time)**
Debido a una mejora en la geometría de pared de pozo.
- **Mejora en la calidad del Perfil Acústico**
Debido a vibraciones torsionales reducidas.
- **Tiempo reducido de carrera de Casings (casing running)**
Debido a perfiles de paredes de pozos mejorados.

roller
reamer





medidas disponibles

SEALED									
LENGTH	FISHING NECK		MAIN BODY		ROLLER		CONNECTIONS		
(m)	length (m)	día. (in)	length (m)	día. (in)	length (m)	OD max	OD min	pin	box
2,02	0,81	6 1/2"	0,74	7 3/4"	0,18	2 5/8 "	2 3/8 "	NC 46	NC 46
2,02	0,81	6 3/4"	0,74	7 3/4"	0,18	2 5/8"	2 3/8"	NC 50	NC 50

Roller Tool OD 8,5" y 8,75" (-1/16")

SEALED									
LENGTH	FISHING NECK		MAIN BODY		ROLLER		CONNECTIONS		
(m)	length (m)	día. (in)	length (m)	día. (in)	length (m)	OD max	OD min	pin	box
1,60	0,77	4 3/4"	0,32	5 1/4"	0,12	2"	1 15/16"	NC 38	NC-38

Roller Tool OD 6" y 6,125" (-1/8")

NOT SEALED									
LENGTH	FISHING NECK		MAIN BODY		ROLLER		CONNECTIONS		
(m)	length (m)	día. (in)	length (m)	día. (in)	length (m)	OD max	OD min	pin	box
1,92	1,01	6 1/2"	0,42	6 7/8"	0,16	2 3/4"	2 5/8 "	NC 50	NC 50
2,00	0,80	6 1/4"	0,81	7 3/4"	0,17	2 3/4"	2 1/2"	NC 50	NC 50

Roller Tool OD 8,5" y 8,75" (-1/16")

NOT SEALED									
LENGTH	FISHING NECK		MAIN BODY		ROLLER		CONNECTIONS		
(m)	length (m)	día. (in)	length (m)	día. (in)	length (m)	OD max	OD min	pin	box
2,60	1,20	8"	0,60	10 1/2"	0,25	4"	4"	6 5/8 REG	6 5/8" REG

Roller Tool OD 12,25" (-1/16")

FORMACIÓN SUAVE

Para uso en formaciones blandas de baja compresibilidad y fácilmente perforables, tal como arcillas suaves. Los rodillos se encuentran endurecidos y tratados térmicamente para obtener una máxima vida útil.

FORMACIÓN MEDIA

Se recomienda su utilización en formaciones de alto esfuerzo a la compresión tal como caliza y sílice. Tanto la superficie del rodillo como las canaletas se encuentran endurecidas y tratadas térmicamente. Debido a que el área de contacto del rodillo con la pared del pozo es mayor que en los otros tipos de rodillos, este se recomienda para ser utilizado en rollers reamers que reemplacen estabilizadores en la sarta de perforación.

FORMACIÓN DURA

Aplicable en formaciones duras, cuya abrasión sea de media – alta, tal como arenas compactas, cuarzo y granito. Los rodillos poseen botones de carburo de tungsteno que actúan como un diente fracturando la formación. La superficie de los rodillos se encuentra tratada para extender su vida útil. Este tipo de rodillos es recomendado para perforación con aire y espuma.

tipos de rodillo

